

Эмаль «ARMALKYD» Topcoat 121

Быстросохнущая естественной сушки для окрашивания металлических поверхностей
ТУ ВУ 690655225.002-2012 (изв. об изм. № 1, № 2)

Назначение. Эмаль предназначена для окрашивания предварительно загрунтованных металлических поверхностей деталей и узлов транспортных средств, сельхозтехники, железнодорожного подвижного состава, оборудования.

Показатели качества.

Наименование показателя	Значения
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета каталога «Компании Арт Индустрия», RAL и др.
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20,0 \pm 0,5)^\circ\text{C}$, с	60-160
Массовая доля нелетучих веществ, %	50-65
Степень перетира, мкм, не более	25
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не более	3
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	40
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,1
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	120
индустриального масла	120
3 % раствора хлористого натрия	120
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
У1, ХЛ1, УХЛ1	2
Т1	1
Плотность, г/мл *	1,1-1,3
Объемная доля нелетучих веществ, % *	48,0-54,0

* Данные носят информационный характер и не входят в паспорт качества на материал.

Состав. Суспензия пигментов и наполнителей, в растворе алкидно-акриловой смолы в органических растворителях с введением функциональных добавок.

Подготовка поверхности. Эмаль наносят на предварительно загрунтованную поверхность. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Способ и условия нанесения. Перед применением эмаль тщательно перемешивают, при необходимости разбавляют растворителем «ARMOPUR» Thinner 3, сольвентом или ксилолом, наносят в 1-2 слоя распылением или кистью.

Пневмораспыление.

Диаметр сопла 1,4-1,9 мм, рабочее давление 2-5 атм, рабочая вязкость 30-50 с. Толщина высушенного однослойного покрытия –30-35 мкм.

Расход. На однослойное покрытие (толщина высушенного покрытия 35 мкм) до 82 г/м² (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов. Фактический расход определяется методом пробного окрашивания.

Транспортировка и хранение. Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по обращению грунтовки – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок. С даты изготовления в невскрытой заводской таре при соблюдении условий транспортирования и хранения: 24 месяца – эмаль «ARMALKYD» Topcoat 121, растворитель «ARMOPUR» Thinner 3.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Содержит органические растворители. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу загрязненные участки промыть водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе.

БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном условиях.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,
Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,
улица Чкалова, дом 17, пом. 7

12.09.2016