

## Грунтовка «ARMOPUR» Primer 011

Двухкомпонентная антикоррозионная быстросохнущая естественной и горячей сушки для грунтования металлических поверхностей

ТУ ВУ 690655225.001-2011 (изв. об изм.№1, №2, №3, №4)

**Назначение.** Грунтовка антикоррозионная предназначена для защиты металлических поверхностей, коммерческого транспорта, железнодорожного подвижного состава, транспортных конструкций, дорожной техники и других металлических поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон, перед последующей их окраской полиуретановыми эмалями. Применяется для грунтования стальных, алюминиевых поверхностей и деталей из пластика (кроме PP и PE). Только для профессионального применения.

### Показатели качества.

Наименование показателя	Значения
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета каталога «Компании Арт Индустрия» и др.
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
Условная вязкость полуфабриката с отвердителем по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°C, с	30-180
Массовая доля нелетучих веществ (полуфабриката без отвердителя), %	62-77
Степень перетира, мкм, не более	35
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре: (20±2)°C (60±5)°C	1 0,5
Степень разбавления при температуре (20,0±0,5)°C до рабочей вязкости, %, не более	25
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,2
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°C, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	120
бензина	120
индустриального масла	120
3 % раствора хлористого натрия	120
Срок годности (жизнеспособность), ч, не менее	3
Плотность, г/мл	1,5
Плотность(полуфабриката с отвердителем), г/мл *	1,4
Объемная доля нелетучих веществ (полуфабриката с отвердителем), % *	53,0-55,0

\* Данные носят информационный характер и не входят в паспорт качества на материал

**Состав.** Двухкомпонентная система, состоящая из полуфабриката грунтовки и полиизоцианатного отвердителя, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат грунтовки – суспензия наполнителей и пигментов, в т.ч. антикоррозионных, в растворе полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель представляет собой раствор полиизоцианата в органических растворителях.

**Подготовка поверхности.** Перед грунтованием изделие тщательно очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, обеспылить и обезжирить. Подготовка изделий к грунтованию должна проводиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9.402. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

**Способ и условия нанесения.** Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, после чего вводят отвердитель «ARMOPUR» Hardener, при необходимости, растворитель «ARMOPUR» Thinner. Соотношение компонентов указано в таблице. После смешения компонентов материалы выдерживают 10-15 мин.

Наименование компонентов	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Грунтовка «ARMOPUR» Primer 011	100	100
Отвердитель «ARMOPUR» Hardener 1 (медленный)	19	25
Отвердитель «ARMOPUR» Hardener 3 (быстрый)	17	25
Растворитель «ARMOPUR» Thinner 1	до 10	до 15
Растворитель «ARMOPUR» Thinner 3	до 10	до 15

### **Пневмораспыление.**

Грунтовку наносят в 1-2 слоя. Диаметр сопла 1,6-1,9 мм, рабочее давление 2-5атм, рабочая вязкость 28-32 с. Толщина высушенного однослойного покрытия – 25-30 мкм. Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить грунтовку в два слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 5-15 минут).

Работы следует проводить в специальных окрасочных камерах. В случае грунтования на открытом воздухе работы проводить в сухую, безветренную погоду. Полное формирование покрытия при температуре 20°C – 7 дней. Ввод изделия в эксплуатацию после горячей сушки – через 2-3 суток; после естественной сушки – через 5-7 суток.

**Расход (смеси полуфабриката и отвердителя).** На однослойное покрытие (толщина высушенного покрытия 30 мкм) до 78 г/м<sup>2</sup> (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов. Фактический расход определяется методом пробного окрашивания.

**Транспортировка и хранение.** Грунтовку хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня. Более подробная информация по обращению грунтовки – в паспорте безопасности.

**Гарантийный срок.** С даты изготовления в невскрытой заводской таре при соблюдении условий транспортирования и хранения 12 месяцев – грунтовка «ARMOPUR» Primer 011, отвердитель «ARMOPUR» Hardener 1, отвердитель «ARMOPUR» Hardener 3; 24 месяца – растворитель «ARMOPUR» Thinner 1, растворитель «ARMOPUR» Thinner 3.

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ.** Готовый к употреблению материал содержит изоцианаты. Может вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. Избегать вдыхания паров. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. При вдыхании – свежий воздух и покой. При наличии симптомов астмы или затрудненного дыхания обратиться за медицинской помощью. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу и (или) волосы немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи (волос) промыть водой с мылом.

**БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.**

**БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном условиях.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,  
Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,  
улица Чкалова, дом 17, пом. 7

12.09.2016

Иностранное унитарное предприятие тел./факс + 375 17 508-01-61

«Компания Арт Индустрия»

www.chemie-armor.by

Страница 2 из 2