

Эмаль «ARMOPUR» Topcoat 112

Двухкомпонентная полиуретановая быстросохнущая естественной и горячей сушки
ТУ ВУ 690655225.001-2011 (изв. об изм. №1, №2, №3, №4)

Назначение. Эмаль предназначена для получения покрытий с повышенными требованиями к декоративным характеристикам, для окраски предварительно загрунтованных металлических поверхностей, для окраски легкового и грузового автотранспорта, их деталей, узлов, сельхозтехники, железнодорожного подвижного состава, эксплуатируемых в атмосферных условиях различных климатических зон, а также для внутренних работ. Только для профессионального применения.

Показатели качества.

Наименование показателя	Значения
Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета каталога «Компании Арт Индустрия», RAL и др.
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность
Условная вязкость полуфабриката с отвердителем по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5)°С, с	40-90
Массовая доля нелетучих веществ (полуфабриката без отвердителя), %	50-70
Степень перетира, мкм, не более	15
Время высыхания до степени 3, ч, не более при температуре: (20±2)°С (60±5)°С	3 0,5
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %	не менее 50
Укрывистость высушенной пленки, г/м ² , не более	120
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед., не менее	0,4
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия при температуре (20±2)°С, ч, не менее, к статическому воздействию:	
воды	360
бензина	120
индустриального масла	240
3 % раствора хлористого натрия	120
Срок годности (жизнеспособность), ч, не менее	4
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации: У1/ХЛ1, УХЛ1/Т1	12/8/3
Плотность полуфабриката с отвердителем (в зависимости от цвета), г/мл *	1,0-1,2
Объемная доля нелетучих веществ (полуфабриката с отвердителем), % *	50,0-52,0

* Данные носят информационный характер и не входят в паспорт качества на материал

Состав. Двухкомпонентная система, состоящая из полуфабриката эмали и полиизоцианатного отвердителя, смешиваемых перед применением. Полуфабрикат эмали – суспензия пигментов в растворе полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель представляет собой раствор полиизоцианата в органических растворителях.

Подготовка поверхности. Эмаль наносят на предварительно загрунтованные металлические поверхности. Температура поверхности окрашиваемого изделия должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.

Способ и условия нанесения. Перед применением эмаль тщательно перемешивают, после чего вводят отвердитель «ARMOPUR» Hardener и, при необходимости, растворитель «ARMOPUR» Thinner. Соотношение компонентов представлено в таблице. После смешения компонентов материалы выдерживают 10-15 мин.

Наименование компонентов	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл, для	
		белой	цветных
Эмаль «ARMOPUR» Topcoat 112	100	100	100
Отвердитель «ARMOPUR» Hardener 1 (медленный)	35	45	40
Отвердитель «ARMOPUR» Hardener 3 (быстрый)	30	40	30
Растворитель «ARMOPUR» Thinner 1	до 30	до 45	
Растворитель «ARMOPUR» Thinner 3	до 30	до 45	

Пневмораспыление.

Эмаль наносят в 1-2 слоя. Диаметр сопла 1,4-1,6 мм, рабочее давление 2-5 атм, рабочая вязкость 22-26 с. Толщина высушенного однослойного покрытия – 25-30 мкм. Для получения более долговечного защитного покрытия рекомендуется наносить эмаль в два слоя. Допускается нанесение методом «мокрый по мокрому» (промежуточная сушка 5-10 минут).

Работы следует проводить в специальных окрасочных камерах. В случае окрашивания на открытом воздухе работы следует проводить в сухую, безветренную погоду. Полное формирование покрытия и ввод изделия в эксплуатацию после горячей сушки – через 2-3 суток; после естественной сушки – через 5-7 суток.

Расход (смеси полуфабриката и отвердителя). На однослойное покрытие (толщина высушенного покрытия 30 мкм) до 65 г/м² (теоретический) без учета потерь. Зависит от применяемого оборудования, квалификации работника и других факторов. Фактический расход определяется методом пробного окрашивания.

Транспортировка и хранение. Эмаль хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня.

Более подробная информация по обращению эмали – в паспорте безопасности.

Гарантийный срок. С даты изготовления в невскрытой заводской таре при соблюдении условий транспортирования и хранения: 24 месяца – эмаль «ARMOPUR» Topcoat 112, растворитель «ARMOPUR» Thinner 1, растворитель «ARMOPUR» Thinner 3; 12 месяцев – отвердитель «ARMOPUR» Hardener 1, отвердитель «ARMOPUR» Hardener 3.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ. Готовый к употреблению материал содержит изоцианаты. Может вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. Избегать вдыхания паров. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. При недостаточной вентиляции использовать респиратор. При вдыхании – свежий воздух и покой. При наличии симптомов астмы или затрудненного дыхания обратиться за медицинской помощью. Держать в плотно закрытой таре. Беречь от источников воспламенения, тепла, искр, открытого огня, статического электричества. Не курить. Использовать нитриловые перчатки. Использовать взрывобезопасное оборудование, освещение, искробезопасный инструмент. Тушить распыленной водой, воздушно-механической пеной, порошками. При попадании на кожу и (или) волосы немедленно снять всю загрязненную одежду, загрязненные участки кожи (волос) промыть водой с мылом.

БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.

Производитель не может знать всех конкретных условий применения данного продукта, так как вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки, подготовки основания и нанесения, особенно если используются материалы других производителей. Поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности продукта в каждом конкретном условиях.

Иностранное унитарное предприятие «Компания Арт Индустрия»,
Республика Беларусь, 223050, Минский район, посёлок Колодищи,
улица Чкалова, дом 17, пом. 7

12.09.2016

Иностранное унитарное предприятие тел./факс + 375 17 508-01-61
«Компания Арт Индустрия» www.chemie-armor.by

Страница 2 из 2