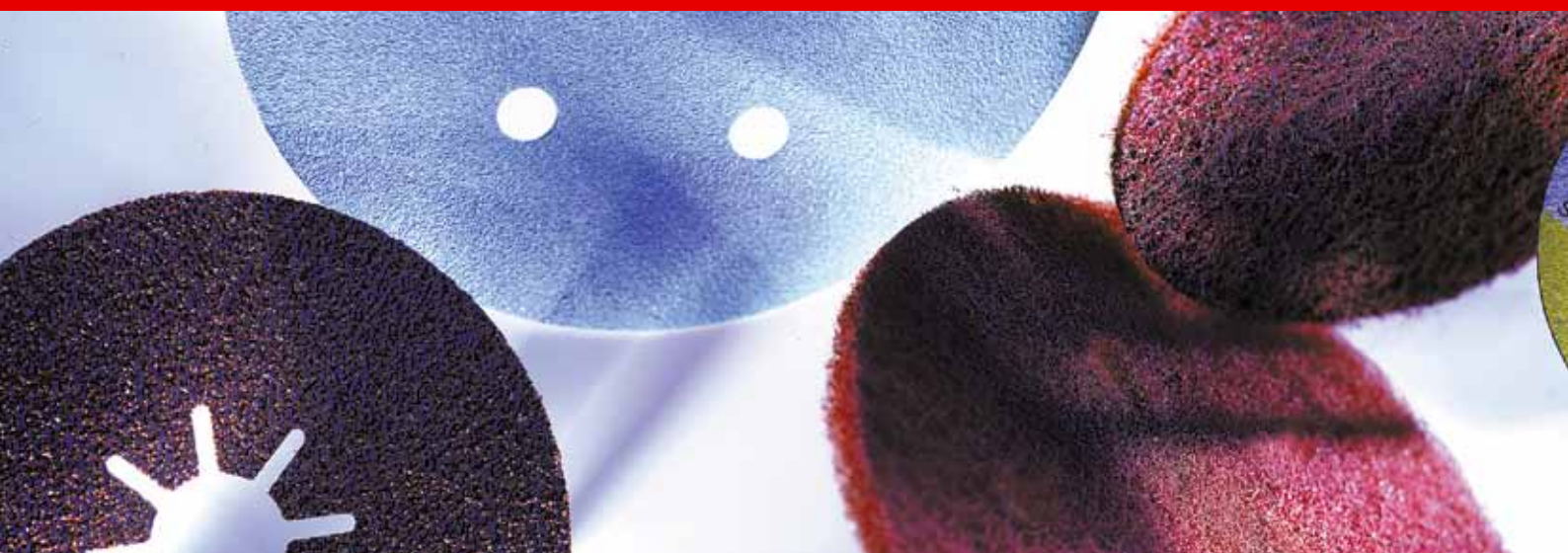




Шлифовальные системы для автомобильного ремонта







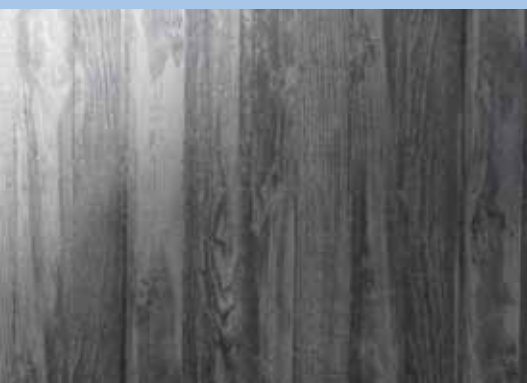
Наша система – Ваши преимущества

Преимущества клиента стр 8



Шлифовальные системы

Грубое шлифование стр 12-15
Шлифование шпатлевочных
масс и грунтов стр 16-25
Доводочное шлифование стр 26-29



Технология шлифования

Выбор правильной градации стр 31
Сравнение шлифования
«по мокрому» и «по сухому» стр 32
Рекомендации по выбору
шлифовальной тарелки стр 33



Продукция sia

1950 siaspeed	Стр 36	Универсальная шлифовальная тарелка 103 отверстия	Стр 46
siaspeed микротонкий	Стр 38	Блоки для ручного шлифования	Стр 47
siaprime	Стр 39	siafast – система крепления и быстрой замены абразива	Стр 48
siarun	Стр 40	Рекламно-сувенирная и промо-продукция	Стр 48
1913 siawat fc	Стр 41		
7940 siaaiaar velvet	Стр 42		
6120 siavlies speed	Стр 43		
7240 siacarat velvet	Стр 44		
7241 siacarbon	Стр 45		

Ценности sia



Высококачественные материалы из Швейцарии

Тщательный выбор компонентов премиум-класса, производственного оборудования и применение высокоточных технологий позволяют изготавливать абразивные материалы и инструмент высочайшего уровня. Абразивные материалы бренда sia являются результатом длительного и постоянного развития, основанного на возрастании требований рынка и тщательного анализа производственного сырья и компонентов.

Таким образом, они являются прекрасным воплощением швейцарской точности и качества, цель которых одна – стремление к идеальной поверхности

Постоянный прогресс

Внешние аудиты в сочетании с более чем 25 внутренними ежегодными инспекциями с тщательным анализом риска, охватывающие все области нашей деятельности дают нам возможность быть конкурентоспособными и выстраивать программу развития, гарантирующую коммерческий успех компании. Прошедшая сертификацию ISO 14001, ISO 9001 и OHSAS 18001, sia Abrasives нацелена на активную программу защиты окружающей среды, отвечая всем установленным стандартам качества и требованиям по охране условий труда рабочих.

Приоритетные проекты

Контроль химических процессов

Программа REACH (Регистрация, оценка и санкционирование химических процессов), вступившая в силу с июня 2007 года осуществляется в рамках законодательной деятельности Европейского Союза в области работы с химикатами.

Команда профессионалов по охране здоровья и безопасности труда

Наша новая, недавно сформированная команда профессионалов по охране здоровья и безопасности труда входит в общее число сотрудников sia, она дополнительно способствует развитию существующих проектов, пробует новые идеи и соблюдает новые меры по охране здоровья и безопасности труда.





Окружающая среда

Дружественное к окружающей среде производство и регламентированная законом утилизация

Многие годы мы были заинтересованы в эффективном использовании энергии и направляли наши ресурсы на защиту окружающей среды. Мы внедрили в производство много средств, защищающих воздух, землю и воду. Мы расходует наши ресурсы и энергию аккуратно и эффективно.

Мы заботимся

Присоединившись к программе EnAW (Энергетическое Промышленное Агентство), мы добровольно сделали свой вклад в увеличение эффективности расхода энергии и ограничение выбросов CO₂ в ходе ежедневной деятельности.

Мы несем ответственность

Как предприятие, защищающее природу, мы не производим сбросов отработанной воды в водные системы. Еженедельные тесты промышленных вод по сравнению с требованиями показывают, что они им удовлетворяют.



Качество

Выбирая сырье, устанавливая стандарты качества

Всеохватывающая программа контроля над производственными операциями позволяет нам создавать продукты премиум-класса. Превосходные свойства продукции sia обеспечивают ее ценность для наших покупателей.

Мы контролируем

Мы отбираем поставщиков сырья по строгим критериям качества и безопасности. Долгосрочное партнерство и продолжительное тестирование сырьевых материалов гарантирует отличное качество, надежность и безотказность наших продуктов.

Мы непрерывно совершенствуемся

Наша внутренняя система управления процессами (PMS) регистрирует и совершенствует важные процедуры и позволяет непосредственно вмешиваться в производственный процесс там, где это необходимо.



Люди

Безопасное рабочее пространство

Мы устанавливаем стандарты, обеспечивающие работу без рисков и происшествий. Благополучие людей — это неотъемлемая часть нашей культуры, базирующейся на OHSAS 18001 (Система Управления Охраной Труда и Производственной Безопасностью).


Чистота

Мы разрабатываем продукты, которые также помогают нашим покупателям сохранять здоровье. Мы протестировали на содержание пыли наши шлифовальные материалы в SUVA (Швейцарский Фонд Страхования). Результаты оказались впечатляющими: минимальный выброс пыли по сравнению с продуктами конкурентов.

Мы подаем пример

sia Abrasives — одна из первых компаний в мире, которая соответствует стандарту OHSAS 18001:2007. Мы также строго исполняем требования стандартов FEPA. Мы опубликовали эту и другую информацию, касающуюся безопасности на сайте www.sia-abrasives.com



A close-up photograph of a woman's hand touching the side of a dark-colored car. The hand is adorned with a silver bracelet and a ring. The background is blurred, showing a laptop keyboard and another person's hand. The overall lighting is soft and blue-toned.

Инновационный подход к оценке поверхности

Тенденция появления новых материалов с различными свойствами продолжает усиливаться. Поэтому, необходимы новые решения по обработке поверхности. В ответ на эти тенденции, *sia Abrasives* продолжает наращивать свой опыт в различных видах шлифования поверхности за счет внедрения инноваций в продукты и партнерские отношения. *sia Abrasives* полностью ориентирована на нужды потребителей во всей цепочке создания ценностей: от отдела исследований и разработок, сквозь логистику, вплоть до тренинговых программ.



Наша система – Ваши преимущества

sia Abrasives разрабатывает, производит и распространяет комплексные шлифовальные системы, подходящие для специфических требований и областей применений, а также пригодных для работы со всеми видами поверхностей.

Комплексные преимущества сгруппированы в следующие девять категорий:

- ▼ Советы потребителям
- ▼ Технология обработки поверхности
- ▼ Производственные процессы
- ▼ Шлифовальные материалы
- ▼ Инструменты и аксессуары
- ▼ Обучение
- ▼ Документация
- ▼ Упаковка
- ▼ Распространение

Преимущества клиента



Советы потребителям

От одних профессионалов - другим

Поскольку наш сервис персонализирован, мы обеспечиваем доступ к специалистам, которые рады поделиться своим техническим опытом и посетить Ваши производственные площади при необходимости.

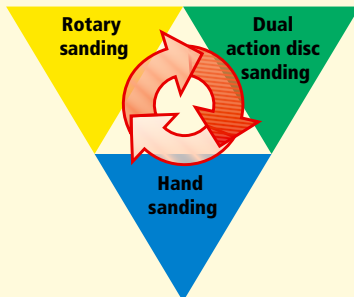
Наш многолетний опыт гарантирует, что Вы найдете оптимальные решения для всех используемых Вами шлифовальных технологий.



Технология обработки поверхности

Экономичные и эффективные производственные процессы

Мы оцениваем желаемое качество поверхности с помощью комплексного подхода. Это значит, что исследуются оба направления технологического контроля: прямой и обратный. Анализируются такие факторы, как эффективность, экономичность, качество. Также принимается во внимание безопасность окружающей среды. Мы находим альтернативные решения, когда это необходимо.



Производственные процессы

Подходящие продукты

Наш технический персонал поддержит Вас в выборе наиболее подходящего продукта, что гарантирует Вам достижение желаемого качества поверхности. Мы также готовы работать над пошаговой оптимизацией Вашего производственного процесса.



Шлифовальные материалы

Продукция швейцарского качества

Абразивы от sia Abrasives произведены из отборных сырьевых компонентов, используя самую современную технологию.

Наша линейка продуктов включает абразивы для всех видов шлифования как в промышленной, так и в коммерческой сферах: от грубого до финишного шлифования, а также полировальные операции.



Инструмент и аксессуары

Все, что могло бы Вам понадобиться

Любое возможное требование потребителя может быть выполнено, благодаря широкому и полному ряду аксессуаров, которые идеально подходят для использования с абразивами и гарантируют достижение необходимого качества поверхности.

Преимущества клиента



Обучение

Обучающие семинары в Швейцарии

Каждый год наш инновационный учебный центр во Фраунфельде обеспечивает полноценное обучение для многих специалистов из различных областей промышленности и торговли. Наши семинары позволяют участникам приобретать знания, делиться опытом в комфортной, спокойной атмосфере.



Документация

Информационно-техническая поддержка

Мы предоставляем широкий ряд документов, содержащий исчерпывающую информацию и детальные рекомендации по применению. Эти документы дают Вам гарантию того, что Вы работаете нашими материалами с соблюдением техники безопасности и при этом достигаете отличных результатов. В частности, мы обеспечиваем рекомендациями FEPA и материалами по безопасной работе с абразивами. Все это можно скачать с сайта www.sia-abrasives.com.



Упаковка

Превосходная защита

Практичная упаковка, допускающая многократное использование, и транспортировочные элементы разработаны так, чтобы отвечать потребностям как дилеров, так и конечных потребителей.

Советы по хранению:

- Никогда не храните товар...
 - ...на бетонном полу
 - ...рядом с открытым окном
 - ...рядом с источниками повышенной температуры



Распространение

Точно и надежно

Цель нашей торговой системы – удовлетворять требования потребителей, исходя из выбранного продукта, количества и графика поставки.

Группа компаний sia представлена в более чем 80 странах по всему миру.



Нужный продукт для совершенного шлифования

Sia Abrasives предлагает полную, скоординированную систему, включающую абразивные материалы, оборудование и аксессуары для маляров и специалистов по кузовным работам. Это гарантирует достижение оптимальной и блестящей поверхностей.

Шлифовальные системы

Все продукты сгруппированы по категориям: грубое шлифование, шлифование шпатлевочных масс и грунтов и доводочное шлифование. Это позволяет дать четкие рекомендации и рабочие инструкции.

- ▼ **Грубое шлифование**

Кузовные работы и обработка металла













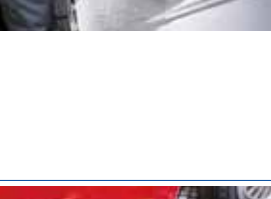



- ▼ **Шлифование шпатлевочных масс и грунтов**









Шпатлевка, шлифование грунтов и лаков

- ▼ **Доводочное шлифование**

Ремонт и восстановление ЛКП

Грубое шлифование

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
 <ul style="list-style-type: none"> Резка элементов кузова автомобиля 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 75, 115, 125 мм Рекомендуемая скорость 20000 об./мин Максимальная скорость 20100 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление сварных швов и заусенцев 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 115 мм Рекомендуемая скорость 10000 об./мин Максимальная скорость 13000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Зачистка небольших и труднодоступных участков Зачистка сварных швов 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 50 мм Рекомендуемая скорость 20000 об./мин Максимальная скорость 30000 об./мин Ø 75 мм Рекомендуемая скорость 18000 об./мин Максимальная скорость 27000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление старого ЛКП и ржавчины в труднодоступных местах Обработка тонких сварных швов 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 50 мм Рекомендуемая скорость 20000 об./мин Максимальная скорость 30000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Зачистка небольших и труднодоступных участков 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 50 мм Рекомендуемая скорость 15000 об./мин Максимальная скорость 30000 об./мин Ø 75 мм Рекомендуемая скорость 13000 об./мин Максимальная скорость 27000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление старого ЛКП Зачистка ржавых участков поверхности 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 115 мм Рекомендуемая скорость 8000 об./мин Максимальная скорость 11000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Зачистка панелей кузова, лаков, антигравийного покрытия и т.д. 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 115 мм Рекомендуемая скорость 6000 об./мин Максимальная скорость 8500 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление старого ЛКП и ржавчины Зачистка сварных швов 		

№ артикула	Градация	Размеры	Аксессуары sia	№ артикула	Размеры
Отрезной круг siawheel 9189				Оправка для осевых машинок	
0020.0096.01 (T8443)		ø 75/10/1 мм		0020.0113.01 (T4801) 6 мм	19 x 52 мм
T8962.0115.5		ø 115/10/1 мм		0020.1086.01 (T4800) 1/4"	19 x 52 мм
T8962.0125.5		ø 125/10/1 мм			
Диски siamet 4924				Жесткая тарелка	
9386.9974 (T6406)	P036	ø 115 мм		0020.0348.02 (T7001) M14	ø 115 мм
	P040	ø 115 мм			
	P060	ø 115 мм			
Диски siamet x siafix 9206				Тарелка средней жесткости с осью	
0020.1378.01 (T3871)	P036	ø 50 мм		0020.0132.01 (T8551) 1/4" + 6 мм	ø 50 мм
0020.1379.01	P060	ø 50 мм			под патрон
0020.1382.01 (T3872)	P036	ø 75 мм		0020.0133.01 (T8551) 1/4" + 6 мм	ø 75 мм
0020.1383.01	P060	ø 75 мм		под патрон	
Flapfix siafix 2824				Тарелка средней жесткости с осью	
0020.4323.01 (T5054)	K040	ø 50 мм		0020.0132.01 (T8551) 1/4" + 6 мм	ø 50 мм
0020.4324.01 (T5054)	K060	ø 50 мм			под патрон
0020.4325.01 (T5054)	K080	ø 50 мм			
Зачистной круг на основе синтетических волокон 9208 scm siafix				Тарелка средней жесткости с осью	
0020.0126.01 (T3875)	грубое	ø 50 мм		0020.0132.01 (T8551) 1/4" + 6 мм	ø 50 мм
0020.2340.01	среднее	ø 50 мм			под патрон
0020.0127.01	финишное	ø 50 мм		0020.0133.01 (T8551) 1/4" + 6 мм	ø 75 мм
0020.0129.01 (T3876)	грубое	ø 75 мм			под патрон
0020.2343.01	среднее	ø 75 мм			
0020.0130.01	финишное	ø 75 мм			
Зачистной фибровый круг Siator (синий, красный) на липучке				Тарелка средней жесткости для кругов siafast	
(T6711) (T4307)		ø 115/22мм		0020.0172.01 (T8584) M14	ø 115 мм
	P024	ø 115/22мм		0020.2325.01 (T8604) 5/8"	ø 115 мм
	P036	ø 115/22мм			
	P040	ø 115/22мм			
	P060	ø 115/22мм			
	P080	ø 115/22мм			
	P100	ø 115/22мм			
	P120	ø 115/22мм			
Зачистной круг SCM на липучке				Тарелка средней жесткости для кругов siafast	
(T6771)	P040	ø 115 мм		0020.0396.02 (T6977) M14	ø 115 мм
	P060	ø 115 мм			
	P080	ø 115 мм			
	P100	ø 115 мм			
	P150	ø 115 мм			
Круги лепестковые для работы по металлу, на пластиковой основе				Тарелка средней жесткости с осью	
0020.4366 (T4375)	P036	ø 115/22 мм		0020.0132.01 (T8551) 1/4" + 6 мм	ø 115 мм
(T4377)	P040	ø 115/22 мм			под патрон
	P060	ø 115/22 мм			
	P080	ø 115/22 мм			
	P120	ø 115/22 мм			

Грубое шлифование

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление старого ЛКП и ржавчины Зачистка сварных швов 		
 <ul style="list-style-type: none"> Снятие старого ЛКП Удаление антигравийного покрытия Зачистка углублений, кромок, труднодоступных мест 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 100 мм Рекомендуемая скорость 3500 об./мин Максимальная скорость 6000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Снятие старого ЛКП Удаление антигравийного покрытия Зачистка углублений, кромок, труднодоступных мест 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 100 мм Рекомендуемая скорость 3500 об./мин Максимальная скорость 6000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Снятие старого ЛКП Удаление антигравийного покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 115 мм Рекомендуемая скорость 6000 об./мин Максимальная скорость 8000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Снятие старого ЛКП Удаление антигравийного покрытия Зачистка углублений, кромок, труднодоступных мест (высокая гибкость) 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 100 мм Рекомендуемая скорость 3500 об./мин Максимальная скорость 6000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление маскировочных лент 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 88 мм Рекомендуемая скорость 2000 об./мин Максимальная скорость 4000 об./мин 	
 <ul style="list-style-type: none"> Снятие старого ЛКП Удаление антигравийного покрытия 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 115 мм, 125 мм Рекомендуемая скорость 6000 об./мин Максимальная скорость 8000 об./мин 	

- Примечания:
- Алюминий: Используйте хотя бы на одну градацию тоньше, чем для стали.
 - Контактная коррозия: Никогда не используйте один и тот же абразив на различных металлических поверхностях.

№ артикула

Градация

Размеры

Аксессуары sia

№ артикула

Размеры

Круги лепестковые угловые по металлу, на пластиковой основе, на стекловолокне

(T4380)	P036	∅ 115/22 мм
(T4381)	P040	∅ 115/22 мм
	P060	∅ 115/22 мм
	P080	∅ 115/22 мм
	P120	∅ 115/22 мм

**Тарелка средней жесткости с осью**

0020.0132.01 (T8551)	1/4" + 6 мм	∅ 115 мм
		под патрон

Зачистной круг на основе объемных полимерных волокон siastrip 6300

(T3824)	K 040	∅ 100 мм
(T3825)	K 040	∅ 150 мм

**Оправка для дисков siastrip**

(T3843)	ось 6 мм ∅ 38,50 мм
(T3853)	ось 8 мм ∅ 50, 75, 100 мм

Зачистной круг на основе объемных полимерных волокон siastrip 6300 с осью

(T3841)	K 040	∅ 100 мм
(T3841)	K 040	∅ 150 мм

Зачистной круг на основе объемных полимерных волокон siastrip 6300

1733.1719.1721 (T4617) K040 ∅ 115 мм / 22 мм

siavlies sd (super duty) 6140

0996.9356.3911 (N2008) ∅ 100 мм / 12 мм

**Оправка для дисков siastrip**











0029.0009.01 (N3843) ось 6 мм

Круг для снятия клейких лент siarad 99990020.3983.01 (T7812) ∅ 88 мм x 15 мм
5/16"
ось 6 мм**Обдирочный диск siatove**

(T8968)	K040	∅ 115
	K040	∅ 125

Прочие размеры и градации по запросу

Шлифование шпатлевочных масс и грунтов — машинное

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление старого ЛКП Выравнивание поверхности Выравнивание шпатлевки Финишное шлифование шпатлевки Обработка заводских грунтов 	<p>K060 K080 - P150 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 10.0 - 5.0 мм</p> <p>K080 - P150 K180 - P280 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 10.0 - 5.0 мм</p> <p>P240 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 10.0 - 5.0 мм</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание грунта Финишное шлифование грунта Удаление старого ЛКП 	<p>P280 - P360 P400 - P600 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 5.0 - 2.5 мм</p> <p>P500 - P800 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 5.0 - 2.5 мм</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> Обработка особо твердых покрытий и катафорезных грунтов 		
 <ul style="list-style-type: none"> Зачистка/зашлифовка перед шлифованием грунта 	<p>ultra fine Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 7.0 - 5.0 мм</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> Создание матового покрытия на новых слоях и заводских грунтах 	<p>very fine Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 10.0 - 5.0 мм</p>	

Шлифование шпатлевочных масс и грунтов — ручное

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
 <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание шпатлевки 	<ul style="list-style-type: none"> К040 - P400 	
   <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание шпатлевки Выравнивание грунта Финишное шлифование грунта 	<ul style="list-style-type: none"> К080 - P180 P240 - P360 P400 - P600 	  
 <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание шпатлевки и грунта на выпуклых и вогнутых поверхностях  	<ul style="list-style-type: none"> К080 - P360 	
 <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание шпатлевки Выравнивание грунта 	<ul style="list-style-type: none"> К080 - P360 P400 - P600 	
 <ul style="list-style-type: none"> Шлифование грунта и старого ЛКП 	<ul style="list-style-type: none"> Применение ранее используемых дисков Ø150 мм как дополнительное средство в машинном шлифовании 	
 <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание шпатлевки Выравнивание грунта 	<ul style="list-style-type: none"> P040 – P600 	
 <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание шпатлевки Выравнивание грунта Шлифование грунта и старого ЛКП 	<ul style="list-style-type: none"> P040 – P400 	










шлифование

№ артикула	Градация	Размеры	Аксессуары sia	№ артикула	Размеры
Шлифовальная полоса с 14 отверстиями siareed 1950 5618.8422 (T2043) K040 + K060 70 x 420 мм 5618.8422 (T2043) K080 - P150 70 x 420 мм Шлифовальная полоса siaspeed 1950 без отверстий 3210.1376.0040 (T2052) K040 - P400 70 * 420 мм				Блок для ручного шлифования с 14 отверстиями 0020.3924.01 (T7046) 70 x 400 мм Пылеотводный шланг Твердая резиновая основа siaklett («крючок-петля»)	
Шлифовальная полоса с 8 отверстиями siaspeed 1950 8457.3676 (T2040) K080 - P600 70 x125 мм				Блок для ручного шлифования с 8 отверстиями 0020.3926.01 (T7046) 70 x 125 мм Пылеотводный шланг Твердая резиновая основа siaklett («крючок-петля»)	
Шлифовальная полоса с 8 отверстиями siaspeed 1950 0062.9565 (T2041) K080 - P600 70 x198 мм				Блок для ручного шлифования с 8 отверстиями 0020.3922.01 (T7046) 70 x 198 мм Пылеотводный шланг Твердая резиновая основа siaklett («крючок-петля»)	
Шлифовальная полоса с 18 отверстиями siareed 1950 5348.63 (T2042) K080 - P600 115 x 228 мм				Блок для ручного шлифования с 18 отверстиями 0020.3923.01 (T7046) 115 x 230 мм Пылеотводный шланг Твердая резиновая основа siaklett («крючок-петля»)	
Шлифовальная полоса с 18 отверстиями siareed 1950 5348.6389 (T2042) K080 - P360 115 x 228 мм				Блок для ручного шлифования с 18 отверстиями 0020.39xx.01 (T7046) 115 x 228 мм Пылеотводный шланг Твердая резиновая основа siaklett («крючок-петля»)	
Шлифовальная полоса без отверстий siaspeed siafast 1950 6783.9190 (T2050) K080 - P400 70 x 125 мм				Блок для ручного шлифования «по сухому» 0020.0342.01 (T7055) 70 x 125 мм без отверстий Двусторонний Сред. жесткости / супермягкая siaklett	
				Блок для ручного шлифования пробковый 0020.0095 (T8435) 70x125 мм,	
Шлифовальный круг siaspeed 1950		ø 150 мм		Круглый блок для ручного шлифования 0020.0364.02 (T7060) ø 150 мм без отверстий мягкий siaklett	
Абразивный материал SIADRIVE в листах 3868.7674.0040 (T3330) P040 - P600 230*280 мм					
Абразивный материал SIACAR в рулонах 2849.4203.0040 (T5033) P040 - P600 115*50 м 1463.4999.0040 (T5031) P040 - P150 70*50 м Абразивный материал SIADRIVE в рулонах 3052.3187.0040 (T5039) P040 - P600 115*50 м					




Шлифование шпатлевочных масс и грунтов — ручное

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
 <ul style="list-style-type: none"> Первоначальное шлифование неровностей, кромок, округлых участков Финишное шлифование грунта в труднодоступных местах Шлифование покрытия под «переход» 	<p>P150 - P320 P320 - P500 P500 - P600</p> <p>«по сухому»</p>	  
 <ul style="list-style-type: none"> Первоначальное шлифование неровностей, кромок, округлых участков Финишное шлифование грунта в труднодоступных местах Шлифование покрытия под «переход» 	<p>medium - fine «по сухому» fine - extra fine «по сухому» super fine - micro fine «по сухому»</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> Финишное шлифование грунта в труднодоступных местах Создание матового блеска на лакированных поверхностях в труднодоступных местах 	<p>K600 - K800 «по мокрому» K800 - K1000 «по мокрому»</p>	
 <ul style="list-style-type: none"> Выравнивание грунта, создание матового блеска на лакированных поверхностях перед финишным полированием 	<p>P600 - P1200 «по мокрому»</p>	

Шлифование шпатлевочных масс и грунтов — ручное

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление фабричных грунтов перед применением наполнителя 	<p>very fine</p>	 
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление ЛКП перед окраской 	<p>ultra fine</p>	 
 <ul style="list-style-type: none"> Удаление ЛКП с возможностью полировки под «переход» 	<p>micro fine</p>	 

Аксессуары

 <ul style="list-style-type: none"> Чернение перед шлифованием шпатлевки и грунта 		
		

шлифование

№ артикула Градация Размеры Аксессуары sia № артикула Размеры

Абразивный материал на основе синтетических волокон в рулонах siavlies 6120

9327.7238.6921 (N7056) very fine (красн.) 100 мм x 10 м
3144.5052.6921 (N7900) very fine (красн.) 115 мм x 10 м
2344.9555.6921 (N7013) very fine (красн.) 125 мм x 10 м

Абразивный материал на основе синтетических волокон в перфорированных листах siavlies 6120

0055.7679.6921 (N7002) very fine (красн.) 115 x 152 мм

Абразивный материал на основе синтетических волокон в листах siavlies 6120

4132.9840.6921 (N7058) very fine (красн.) 115 x 229 мм

Абразивный материал на основе синтетических волокон в рулонах siavlies 6120

9327.7238.8715 (N7056) ultra fine (серый) 100 мм x 10 м
3144.5052.8715 (N7900) ultra fine (серый) 115 мм x 10 м
2344.9555.8715 (N7013) ultra fine (серый) 125 мм x 10 м

Абразивный материал на основе синтетических волокон в перфорированных листах siavlies 6120

0055.7679.8715 (N7002) ultra fine (серый) 115 x 152 мм

Абразивный материал на основе синтетических волокон в листах siavlies 6120

4132.9840.8715 (N7058) ultra fine (серый) 152 x 229 мм



Матирующая паста siamat

0020.4174.01 (T7026) 500 ml

Абразивный материал на основе синтетических волокон в рулонах siavlies 6120

3144.5052.9913 (N7900) micro fine (зол.) 115 мм x 10 м

Абразивный материал на основе синтетических волокон в перфорированных листах siavlies 6120

0055.7679.9913 (N7002) micro fine (зол.) 115 x 152 мм

Абразивный материал на основе синтетических волокон в листах siavlies 6120

4132.9840.9913 (N7058) micro fine (зол.) 115 x 229 мм

Блочок для нанесения проявочной пудры

0020.2302.01 (T9032) 2 доп. картриджа на 30 г



Картридж для замены

0020.2301.01 (T9032) 6 картриджей на 30 г

Набор шлифовальных блоков с пылеотводом в чемодане (4 шт. с переходниками)

0020.4044 (T7046.0007.1)



Пылеотводный шланг для ручного шлифовального инструмента

0020.3925.01 (T7046) ø 25 мм / ø 21 мм x 4500 мм



Адаптер для пылеотводного шланга


0020.4349.01 (T7046) ø 29 мм / ø 21 мм x 47 мм

Шлифование шпатлевочных масс и грунтов —

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
	<ul style="list-style-type: none"> Создание матового покрытия на лакированных поверхностях под «переход» Создание матового покрытия на новых ЛКП 	<p>P800 - P1000 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 3.0 - 2.5 мм</p> <p>P1200 - P1500 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 3.0 - 2.5 мм</p> 
  	<ul style="list-style-type: none"> Создание матового покрытия на лакированной поверхности до применения наполнителя Создание матового покрытия на лакированных поверхностях под «переход» Создание матового покрытия на поверхностях, готовых к окраске Создание матового покрытия на устойчивой к царапинам лакированной поверхности до применения наполнителя Создание матового покрытия на лаках, устойчивых к царапинам под «переход» 	<p>K360 - K500 «по мокрому»</p> <p>K600 - K800 «по мокрому» K1000 - K2000 «по мокрому»</p> <p>K500 «по мокрому» K1000 «по мокрому»</p> 
 	<ul style="list-style-type: none"> Создание матового покрытия на старом лаке Создание матового покрытия под «переход» 	<p>very fine ultra fine micro fine Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 5.0 - 2.5 мм</p> <p>very fine ultra fine micro fine Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 5.0 - 2.5 мм</p> 

Доводочное шлифование — восстановление ЛКП

Вид работ	Рекомендации по применению	Продукция sia
	<ul style="list-style-type: none"> Создание матового покрытия на лакированных поверхностях под «переход» Создание матового покрытия на новых ЛКП 	<p>P800 - P1000 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 3.0 - 2.5 мм</p> <p>P1200 - P1500 Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 3.0 - 2.5 мм</p> 
	<ul style="list-style-type: none"> Удаление подтеков краски Устранение эффекта «апельсиновой корки» и включений пыли 	<p>P1200 - P1500 P1500 - P2500</p> 
	<ul style="list-style-type: none"> Устранение включений пыли в традиционных лаковых покрытиях (siafast) 	<p>P1500 - P2500 «по мокрому»</p> <p>P1500 - P2500 «по мокрому»</p> 
	<ul style="list-style-type: none"> Финишное шлифование выровненных поверхностей как подготовительный шаг перед полированием 	<p>K2000 «по мокрому» K3000 «по мокрому» K4000 «по мокрому»</p> <p>Ход эксцентрика ротационно-вибрационной шлифмашинки: 3.0 - 2.5 мм</p> 

№ артикула	Градация	Размеры	Аксессуары sia	№ артикула	Размеры	
Абразивный круг с 15 отверстиями siaspeed siafast 1950 7546.2948				Тарелка шлифовальная, универсальная, 103 отверстия (5/16+M8) 0020.5742.01		
	P800 P1000 P1200 P1500	ø 150 mm ø 150 mm ø 150 mm ø 150 mm		ø 150 mm	extra soft	
Абразивный круг с 17 отверстиями siaspeed siafast 1950 1866.3684				Промежуточная подложка 103 отв. с основной J Hook Velcro backing 0020.5886.01		
	P800 P1000 P1200 P1500	ø 150 mm ø 150 mm ø 150 mm ø 150 mm		ø 150 mm	103 отв	
*for Festool Multi-Jetstream				Промежуточная подложка 15 отв. с основной Mikrolett 0020.4546.01 (T6744)		
Абразивные материалы в листах siaawat fc siafast 1913 5980.9923 (T4827)				Двусторонний блок для ручного шлифования «по мокрому» и «по сухому» 0020.0343.01 (T7053)		
	P1200 P1500 P2000 P2500	70 x 125 мм 70 x 125 мм 70 x 125 мм 70 x 125 мм		70 x 125 мм	2 стороны жесткая/мягкая Mikrolett	
Абразивные материалы в листах siaawat 1913 9219.5517 (T6140)					Блок для ручного шлифования для водостойких абразивов под зажим 0020.0389.01 (T8184)	
	P1200 P1500 P2000 P2500	140 x 230 мм 140 x 230 мм 140 x 230 мм 140 x 230 мм			70 x 125 мм	
Абразивные материалы в листах siaawat 1913 3100.3713 (T6021)					Гибкий блок для ручного шлифования 0020.3713.01 (T5099)	
	P1200 P1500 P2000 P2500	230 x 280 мм 230 x 280 мм 230 x 280 мм 230 x 280 мм			60 x 128 x 15 мм	
Самоклеящиеся абразивные цветки 4269.7970 (T8168)					Мини-блочок для локальных ремонтов Finiblock 0020.3285.01 (T8550)	
	P1500 P2000 P2500	ø 37 мм ø 37 мм ø 37 мм			ø 30 мм	круглый жесткий/мягкий Mikrolett
Самоклеящиеся абразивные круги в коробках 9251.0230					Мини-блочок для локальных ремонтов Finiblock 0020.3286.01 (T8550)	
	P1500 P2000 P2500	ø 37 мм ø 37 мм ø 37 мм		ø 30 мм	круглый жесткий/мягкий Mikrolett	
Абразивные материалы в листах siaair velvet 7940 3647.2462 (T3306)					Тарелка шлифовальная, универсальная, 103 отверстия (5/16+M8) 0020.5742.01	
	K2000 K3000 K4000	ø 80 мм ø 80 мм ø 80 мм	ø 150 mm		extra soft	
5163.3687 (T3307)					Водонепроницаемый защитный диск 0020.3453.01 (T3309)	
	K2000 K3000 K4000	ø 150 мм ø 150 мм ø 150 мм		ø 150 mm		
				Промежуточная подложка (5/16" + M8) 0020.1988.01 (T9012)		
				ø 77 мм	мягкая	

Шлифовальные системы для доводочных операций

10 полезных советов по полированию

1. Мы рекомендуем использовать siashine magic на каждом этапе процесса для того, чтобы поверхность обрела наибольший финишный блеск.
2. Используйте рекомендованные сочетания тарелок и полировальных материалов для достижения наилучших результатов.
3. Наносите материал на область немного меньшую той, которую необходимо отполировать!
4. Чистые шлифовальные тарелки = сияющий результат, грязные тарелки оставляют царапины.
5. Промывка шлиф. тарелок существенно продлит их срок службы.
6. Сухое полирование «жжет» поверхность – не позволяйте полировальному материалу высыхать во время полирования.
7. Рекомендуемая скорость – оптимальна для машинного шлифования.
8. Никогда не полируйте поверхность при прямом воздействии солнечных лучей.
9. Прилагайте меньше усилий: пусть полировальный материал и вес шлифовальной машинки делают всю работу!
10. Поддерживайте постоянное движение полировального состава, чтобы достичь однородности покрытия и не допустить перегрева.

Основные способы применения



- Защита старого ЛКП
- После шлифования поверхности 7940 siaair velvet K2000
- полирование покрытия на устойчивых к царапинам лакированных поверхностях и однородных эмалях



- Полирование участков, где были устранены эффекты «апельсиновой корки» (зашлифовано 1990 siamic P1500, повторно зачищено 7940 siaair velvet K2000/K3000)
- Полирование участков, где были устранены подтеки краски (зашлифовано 1913 siawat P1200, повторно зачищено 7940 siaair velvet K2000/K3000)
- Полирование участков, где были устранены вкрапления пыли (зашлифовано 913 siawat P2000, повторно зачищено 7940 siaair velvet K3000)
- Полирование поверхностей после шлифования с помощью 7940 siaair velvet K4000



- Удаление перепыла
- Удаление мелких царапин
- Финишная обработка ярких цветов после использования кругов из овчины
- Промежуточное использование для темных и чувствительных цветов



- Удаление голограмм
- Шлифование темных и чувствительных цветов

Аксессуары



siashine magic*
0020.3917.01
(T6420)

- Нетребующее усилий использование
- Удаляет голограммы и защищает от них
- Создает мягкий блеск на всех красках

* поставляется без головки-распылителя



Головка-распылитель для siashine magic
0020.3618.01
(T6420)



Антистатическая салфетка
0020.0016 (T8368)
320*400 мм (шт.)







Технология шлифования

Разнообразие возможных применений для гибких абразивов привело к развитию ряда шлифовальных технологий. Чтобы достичь совершенного качества поверхности, грубое и финишное шлифование должны быть приняты как две части одной системы. Она требует, чтобы детали, механизмы, инструменты и способы применения были оптимальным образом подобраны друг к другу.

- ▼ Выбор правильной градации
- ▼ Сравнение шлифования «по-мокрому» и «по-сухому»
- ▼ Рекомендации по выбору шлифовальной тарелки



Выбор правильной градации

	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500
 Выравнивание выступов	■	■	■	■													
 Выравнивание шпатлевки	■	■	■	■													
 Финишная шлифовка грунта и ЛКП					■	■	■	■									
 Выравнивание грунта								■	■	■							
 Финишное шлифование грунта Снятие старого ЛКП											■	■	■				
 Доводочное шлифование													■	■	■	■	■

Рекомендации по выбору градации (машинное шлифование)

Размер зерна	Применение	Эксцентриковый ход ротационно-вибрационной шлифовальной машинки
P60	Удаление старого ЛКП	10 - 5 мм
P80 + P150	Шлифование шероховатостей и выравнивание шпатлевки	10 - 5 мм
P240	Окончательное шлифование грунта, ЛКП	
	Удаление фабричных грунтов, финишное шлифование грунта	10 - 5 мм
P320	Выравнивание грунта	5 - 2.5 мм
P400	Финишное шлифование шпатлевки, удаление старого ЛКП	5 - 2.5 мм
P600	Очистка после выравнивания грунта	5 - 2.5 мм
P600 - P1500	Выравнивание свежего ЛКП	5 - 2.5 мм

Сравнение шлифования «по мокрому» и «по сухому»

Машинное шлифование		Машинное шлифование		
«по сухому» 1950 siaspeed siafast 1990 siamic siafast	«по сухому» 1940 siacar siafast	«по сухому» 1950 siaspeed siasoft 1990 siamic siasoft	«по сухому» 9214 Flat Pad	«по мокрому» 1913/1951 siawat
P1500				P2500
P1200			micro fine	P2000 - P2500
P1000				P1500 - P2000
P800	P600		super fine	P1200 - P1500
P600	P500		extra fine	P1000 - P1200
P500	P400	P600		P800 - P1000
P400	P320	P500	fine	P600 - P800
P320	P280	P400		P500 - P600
P280	P240	P320		P400 - P500
P240	P220	P280	medium	P320 - P400
P220	P180	P240		P240 - P280
P180	P150	P220		P220 - P240
P150	P120	P180		P150 - P180
P120	P100	P150		P120 - P150
P100	P080			P100 - P120
K080	P060			
K060	P040			
K040				


Рекомендации по выбору шлифовальной тарелки

Тип тарелки		Градация	Тип операции		
Мягкая 5.0 orbit	Жесткая 10.0 – 5.0 orbit	40	– Механическое снятие ЛКП		
		60			
		80	– Выравнивание шпатлевки		
		100			
		120			
		150	– Выравнивание шпатлевки		
		180			
		Промежуточная подложка	Супермягкая 5.0 – 2.5 orbit	220	– Тонкое шлифование ремонтной зоны – Тонкое шлифование шпатлевки и первичного грунта
				240	
				280	
320	– Выравнивание первичного грунта				
360					
400	– Финишное шлифование грунта (двухкомпонентные лаки)				
Промежуточная подложка	Супермягкая 5.0 – 2.5 orbit			500	– Финишное шлифование грунта (двухслойные лаки)
		600	– Удаление пыли и матирование с использованием ультратонких siavlies		
		800	– Деликатная обработка старых ЛКП для последующего перекраса – Матирование под переход		
		1000			
		1200	– Операции на свежих ЛКП (удаления эффекта апельсиновой корки, включения пыли)		
1500					

Рекомендации по выбору последующих градаций

Важно: для достижения качественной риски не перескакивать более чем через 2 градации





Продукция швейцарского качества

Тщательно отобранное сырье, новейшее, подстраиваемое под изделие производство и самые современные технологии гарантируют выпуск качественных высококлассных продуктов. Шлифовальные материалы от sia Abrasives производятся с постоянным учетом потребительских требований и детального анализа самих абразивов. Поэтому, они соответствуют таким швейцарским ценностям, как точность, качество изготовления и служат цели: достижение совершенной поверхности.

Широчайшая линейка материалов sia включает четыре типа: гибкие абразивы, микрофинишные абразивы нетканые абразивы и губки.

- ▼ 1950 siaspeed
- ▼ siaspeed микротонкий
- ▼ siaprime
- ▼ siarun
- ▼ 1913 siawat fc
- ▼ 7940 siaaiar velvet
- ▼ 6120 siavlies speed
- ▼ 7240 siacarat velvet
- ▼ 7241 siacarbon
- ▼ Аэродинамическая тарелка
- ▼ Блоки для ручного шлифования
- ▼ siaway
- ▼ siafast – система крепления и быстрой замены абразива
- ▼ Рекламно-сувенирная и промо-продукция



1950 siaspeed



Высокопроизводительные абразивные материалы

Благодаря инновационной абразивной структуре и высочайшему качеству материалов значительно увеличена производительность абразива (объем снимаемого материала).

Максимальный срок службы

Оригинальное стеаратовое покрытие снижает засаливание и забиваемость абразива. Конечный результат – более длительный срок службы.

Экономически выгодные рабочие процессы

Полностью сбалансированная система гарантирует использование «без проблем», снижает время шлифования, что, в свою очередь, экономит деньги.

Универсальный многоцелевой продукт

Могут использоваться на грунтованных, шпатлеванных, окрашенных и покрытых лаком поверхностях. Интенсивно тестировались в наших центрах, чтобы убедиться, что они эффективны на любой обрабатываемой поверхности как при ручном, так и при машинном шлифовании.

Впечатляющий ряд продуктов швейцарского качества

Этот полный ряд абразивов, в различных формах и комбинациях отверстий, доступен в градациях от 40 до 1500. Все абразивы выполнены с применением технологии крепления siafast (система грибок-петля).

1950 siaspeed – полная линейка продуктов для любого применения

Материал/Вид шлифования	Грубое шлифование					Шлифование шпатлевочных масс и грунтов								Доводочное шлифование				Аксессуары				
	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	Тарелка			
Уровень градации																			Тверд.	Мягк.	Супер-мягк.	Промежуточн.
Сталь	■	■	■	■	■	■	■	■	■										■	■		
Алюминий			■	■	■	■	■	■	■										■	■		
Пластик			■	■	■	■	■	■	■										■	■		
Грунт									■	■	■	■							■	■		
Шпатлевка	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									■	■		
Грунт-наполнитель												■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
ЛКП	■	■	■	■	■	■	■	■	■										■	■	■	■
Стеклопластик	■	■	■	■	■	■	■	■	■										■	■	■	■
Гелькоут		■	■	■	■	■	■	■	■						■	■	■	■	■	■	■	■
Твердые поверхности			■	■	■	■	■	■	■										■	■	■	■
Плексиглас												■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

Применение

- Шлифование по грунту, полиэстерной шпатлевке, композитным материалам
- Шлифование новых компонентов, заводских покрытий
- Зачистка выступов кромок, мест коррозии и ударов мелких камней.
- Профилирование грунта
- Создание матового блеска на лаках

Структура

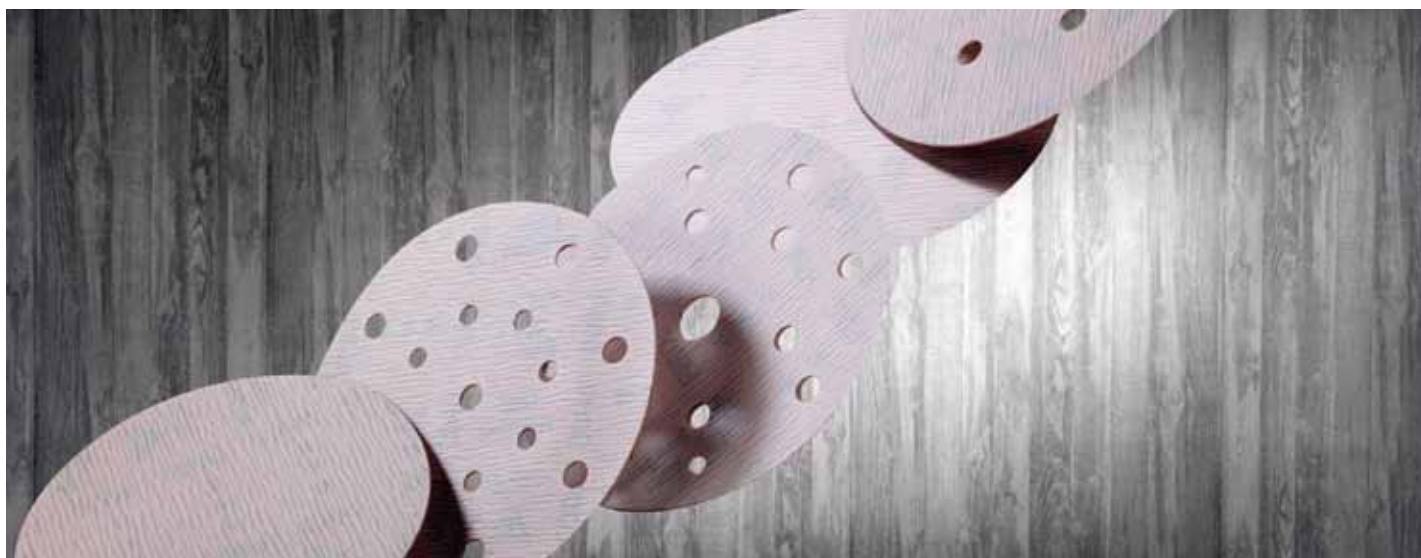
Зерно: смешанная зернистость, полухрупкий оксид алюминия, оксид алюминия
 Покрытие: электростатическое
 Крепление: синтетическая смола
 Дополнительное покрытие: стеаратовое
 Подложка: Бумага или пленка
 Градации: K040 - P1500

Описание	Перфорация	Градация	Размеры	№ в каталоге	№ артикула
Диски siafast	без отверстий	K040 - P1500	Ø150 мм	T2020.xxxx.x	7332.9183.xxxx
	7 отверстий		Ø 150 мм	T2021.xxxx.x	8438.1710.xxxx
	15 отверстий		Ø 150 мм	T2023.xxxx.x	7546.2948.xxxx
	17 отверстий		Ø 150 мм		

Полосы siafast	8 отверстий	K040 - P1500	70 x125 мм	T2040.xxxx.x	8457.3676.xxxx
	8 отверстий		70 x 198 мм	T2041.xxxx.x	0062.9565.xxxx
	18 отверстий		115 x 228 мм	T2042.xxxx.x	5348.6398.xxxx
	14 отверстий		70 x 420 мм	T2043.xxxx.x	5618.8422.xxxx
	8 отверстий		93 x 180 мм	T2044.xxxx.x	8801.7879.xxxx
	без отверстий		70 x 125 мм	T2050.xxxx.x	6783.9190.xxxx
	без отверстий		115 x 230 мм	T2051.xxxx.x	0465.4240.xxxx
	без отверстий		70 x 420 мм	T2052.xxxx.x	3210.1376.xxxx

Перфорированные рулоны		P150 - P600	115/125 x 25 мм	T2150.xxxx.1	2237.4334.xxxx
Перфорированные листы			115 x 140 мм	T2151.xxxx.6	4564.0566.xxxx
Рулоны безр перфорации			115 x 25 м	T2152.xxxx.1	3973.1827.xxxx

siaspeed – микротонкий



Преимущества:

- Однородная поверхность при шлифовке
- Самый длительный срок службы
- Абразивы закрепленные специальным образом на пленке
- Новая стеаратовая концепция
- Не оставляет царапин
- Стандарт FEPA P
- Возможность использования, как по «сухому», так и по «мокрому»
- Одно изделие для градаций от 40 до 1500
- Высокоэффективная и экономичная обработка лака



Применение:

- Матирование старых и новых лакированных поверхностей
- Обработка новых лакированных поверхностей с целью удаления пыли и эффекта апельсиновой корки.

Демонстрация продукта



Более подробную информацию вы найдете на сайте www.sia-abrasives.com
>Automotive>siaprime

Артикул:	5550 siaprime
Зерно:	инновационная комбинация зерна (с керамикой)
Покрытие:	электростатическое открытое
Крепление:	синтетический каучук
Подложка:	полиэфирная пленка
Диапазон зерна:	K40-K180
Градации:	P800 – P1500

Продукт	Размеры	Зерно	Catalogue No.	Артикул
siafast круги	Ø 150 mm без отверстий	P800 – P1500	T2020.xxxx.x	7332.9183.xxxx.01
	Ø 150 mm 7 отверстий	P800 – P1500		8438.1710.xxxx.01
	Ø 150 mm 15 отверстий	P800 – P1500	T2023.xxxx.x	7546.2948.xxxx.01
	Ø 150 mm 17 отверстий *	P800 – P1500		1866.3684.xxxx.01
siasoft перфорированные рулоны	110/125 mm × 25 m	P800 + P1000		7621.1023.xxxx.01
siasoft листы	110 mm × 140 mm	P800 + P1000		9947.7255.xxxx.01

siaprime – устанавливая новые стандарты



Абразив премиум-класса 5500 siaprime был специально разработан как для промышленного применения, так и для авторемонта. Благодаря инновационной структуре абразива значительно увеличен срок службы и улучшено качество работы siaprime.

Преимущества:

- Улучшенное сцепление с поверхностью
- Чрезвычайно высокие показатели обработки поверхности благодаря керамическому зерну
- Минимальное засорение благодаря специальному покрытию и улучшенному креплению
- Не повреждает покрытие
- Превосходный контакт с поверхностью и износостойкость
- Отличная гибкость гарантирует беспрепятственное шлифование углов и граней
- Высокопродуктивный
- Отличная планарность благодаря высокой сопротивляемости климатическим условиям

Применение:

- Выравнивание шпатлевки, гелькоутов и композитов
- Шлифование лаков и красок, металла, алюминия, пластика, твердой и мягкой древесины, минеральных материалов

Применение:

- Выравнивание шпатлевки, композитных поверхностей и делькоутов
- Шлифование ЛКП, стали, алюминия, пластика, жесткой и мягкой древесины, минеральных материалов и т.д.

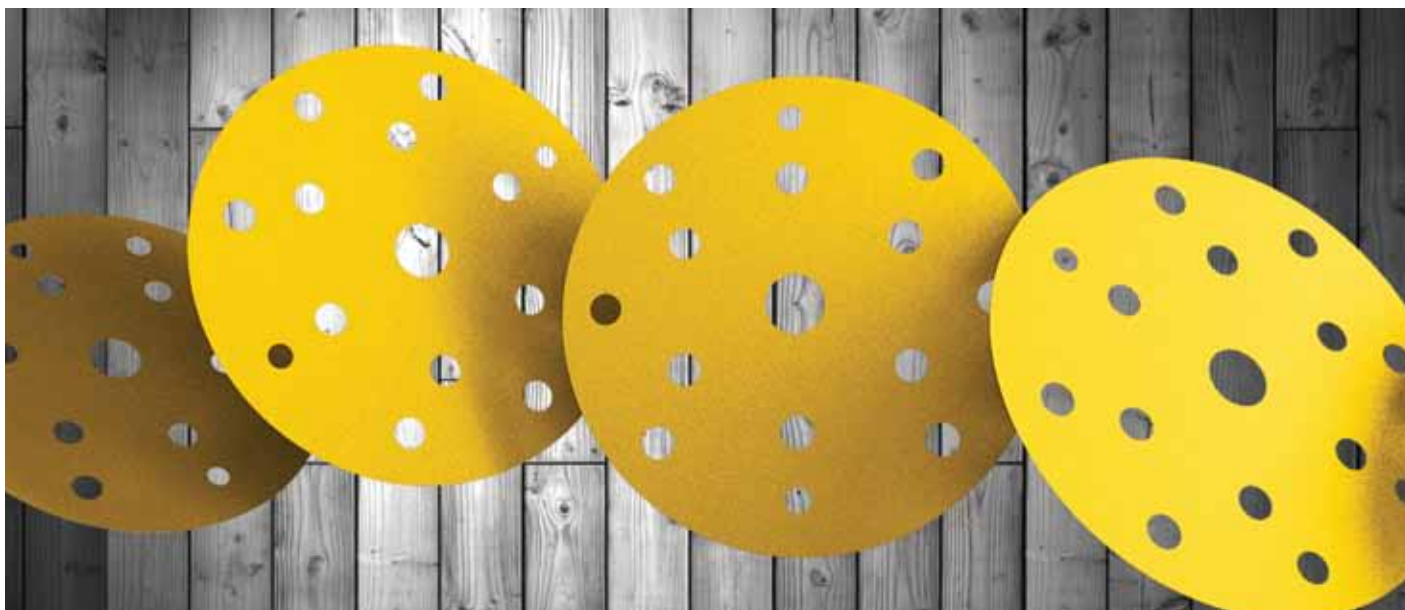
Демонстрация продукта



Более подробную информацию вы найдете на сайте www.sia-abrasives.com
>Automotive>siaprime

- Артикул: 5550 siaprime
Зерно: инновационная комбинация зерна (с керамикой)
Покрытие: электростатическое открытое
Крепление: синтетический каучук
Подложка: полиэфирная пленка
Диапазон зерна: K40-K180
Градации: P800 – P1500

Продукт	Размеры	Зерно	Артикул
siafast круги	Ø 150mm без отверстий	K40, K60, K80, K100, K120, K150, K180	5425.4472.xxxx
	Ø 150mm 7 отверстий	K40, K60, K80, K100, K120, K150, K180	6530.6999.xxxx
	Ø 150mm 15 отверстий	K40, K60, K80, K100, K120, K150, K180	5638.8237.xxxx
	Ø 150mm 17 отверстий*	K40, K60, K80, K100, K120, K150, K180	9926.6387.xxxx



Преимущества


- Бюджетная линейка качественных абразивных материалов
- Хорошая производительность
- Оригинальное стеаратовое покрытие снижает засаливание и забиваемость абразива.
- Экономически выгодные рабочие процессы за счет низкой себестоимости продукта и хорошего качества в целом.
- Универсальный многоцелевой продукт

Применение

Могут использоваться на грунтованных, шпатлеванных, окрашенных и покрытых лаком поверхностях. Эффективны на любой обрабатываемой поверхности как при ручном, так и при машинном шлифовании.

Технические характеристики:

Зерно: оксид алюминия
 Крепление: синтетическая смола
 Подложка: бумага
 Градации: P060 - P2500
 Нанесение зерна: открытый тип, электростатическое

Описание	Перфорация	Градация	Размеры	№ в каталоге
Диски siafast				
	15 отверстий	P40-P600	Ø 150 мм	T2570.xxxx
	8 отверстий	P80 - P400	Ø 125 мм	8191.8602.xxxx
Полосы siafast	Без отверстий	P60-320	70x420 мм	3115.1193.xxxx



Преимущества

- Высокая однородность рабочей поверхности
- Высокая подстраиваемость под обрабатываемый контур за счет оптимальной гибкости
- Доступен в градациях до P2500
- Увеличенная водонепроницаемость
- Подходит для шлифования «по мокрому» или «по сухому»
- Высокая степень снятия материала в сочетании с хорошим качеством поверхности

Применение

- Удаление подтеков краски и вкраплений пыли, устранение эффекта «апельсиновой корки»
- Выравнивание грунтов, создание матовой поверхности на лаковом покрытии перед финишным полированием



Технические характеристики:

Зерно: полухрупкий оксид алюминия P060 – P1200, карбид кремния P1500 – P2500
 Крепление: синтетическая смола
 Подложка: водонепроницаемая бумага с-wt
 Градации: P060 - P2500
 Нанесение зерна: закрытый тип

Описание	Размеры	Градация	№ в каталоге	№ описания
Лист	230 x 280 мм	P60 - P2500	T6021.xxxx.6	3100.3713.xxxx
Лист	140 x 230 мм	P1500 P2000 P2500	T6140.xxxx.x	9219.5517.xxxx
Полосы siafast	70 x 125 мм	P180 - P2500	T4827.xxxx.6	5980.9923.xxxx
Полосы siafast	20 x 70 мм	P2000	T3882.2000.8	8792.1350.2000
Диск Daisy	Ø 37 мм	P1500 - P2500	T8168.xxxx.7	4269.7970.xxxx
Диск siafast	Ø 80 мм	P2000	T5126.2000.6	5013.8691.2000

Материал 1913 siawat является лидером рынка продуктов для шлифования «по мокрому» и «по сухому»

7940 siaair velvet



Преимущества

- Долговечность
- Маленькая глубина проникновения в сочетании с высокой степенью снятия материала
- Нет мест шлифовки благодаря пенообразному слою, компенсирующему давление
- Водонепроницаем, можно промывать
- Высокая гибкость при шлифовании вокруг кромок
- Абсорбирует воду
- Для многократного использования
- Пропускает воздух и другие газы



Для достижения совершенного качества по-швейцарски

- Вельветовая сетчатая абразивная подушка
- Пенообразный амортизирующий слой
- Система быстрой замены абразива – siafast



Применение

- Создание матового блеска на обычных и полутвердых лаках
- Финишное шлифование грунта в труднодоступных местах
- Финишное шлифование выровненных поверхностей перед полированием
- Финишное шлифование твердых поверхностей



Технические характеристики:

Зерно: оксид алюминия
 Крепление: синтетическая смола
 Подложка: трикотажная фабричная с пенообразной основой
 Градации: P240 – P4000
 Покрытие: спец технология

Описание	Градация	Размеры	№ в каталоге	№ описания
Диски	K1000, K2000, K3000, K4000	Ø 80 мм	T3306	3647.2462
Диски	K240, K360, K500, K600, K800, K1000, K1500, K2000, K3000, K4000	Ø 150 мм	T3307	5163.3687
Полоски	K600, K800, K1000, K1500, K2000	115 x 140 мм	T3308	6329.7598



Преимущества

- Увеличенная гибкость для обработки труднодоступных мест
- Плотная рабочая область благодаря улучшенному составу зерна
- Увеличенный срок службы за счет распределения зерен по всему слою волокон
- Можно использовать «по мокрому» или «по сухому»
- Для ручного и машинного шлифования
- Увеличенная стойкость к разрыву



Применение

- Деликатная обработка гальванизированных покрытий – very fine
- Деликатная обработка ЛКП чистых цветов – very fine
- Финишное шлифование грунта (с прямой/угловой шлифмашинкой) – ultra fine
- Матирование лака или покрытия «металлик» - ultra fine
- Матирование водоразбавляемых лаков и ярких «металликов» - micro fine
- Матирование чувствительных красок и лаков

Структура

Зерно:	оксид алюминия, карбид кремния
Крепление:	синтетическая смола
Подкладка:	siafast
Градации:	very fine, ultra fine, micro fine
Вид:	нейлоновый флис, открытый тип

Описание	Размеры	Уровень градации	№ в каталоге	№ описания
Рулоны	100 мм x 10 м 115 мм x 10 м 125 мм x 10 м	very fine ultra fine micro fine	N7056.6921.1 N7900.8715.1 N7013.9913.1	9327.7238.xxxx 3144.5052.xxxx 2344.9555.xxxx
Ширина: 100 мм = N7056	115 мм = N7900	125 мм = N7013		
Диски без отверстий	Ø 150 мм	very fine ultra fine micro fine	N8996.6921.3 N8996.8715.3 N8996.9913.3	7866.2539.xxxx
Z-образные, перфорированные	115 x 152 мм	very fine ultra fine micro fine	N7002.6921.8 N7002.8715.8 N7002.9913.8	0050.7679.xxxx
Ручные шлифовальные тарелки	152 x 229 мм	very fine ultra fine micro fine	N7058.6921.3 N7058.8715.3 N7058.9913.3	4132.9840.xxxx

7240 siacarat velvet



Преимущества

- Высокопроизводительные алмазные абразивные минералы гарантируют максимальную долговечность
- Служат до 40 раз дольше, чем обычные абразивы
- Водонепроницаемые и моющиеся
- Высокая подстраиваемость при шлифовании вокруг контуров
- Маленькая глубина проникновения в сочетании с высокой степенью снятия материала
- Не допускает шлифовки благодаря пенообразному слою, распределяющему давление
- Для многократного использования



Для финишного шлифования поверхностей, устойчивых к царапинам:

- Вельветовая сетчатая абразивная подушка
- Пенообразный амортизирующий слой
- Система быстрой замены абразива – siafast



Применение

- Шлифование лаков, устойчивых к царапинам
- Микро-шлифование твердых поверхностей
- Обработка материалов на основе эпоксидных смол
- Создание матового эффекта и доводка очень твердых поверхностей



Технические характеристики:

Зерно:	алмаз
Крепление:	синтетическая смола
Подложка:	трикотажная фабричная с губковой основой
Градации:	P500, P1000
Покрытие:	спец технология

Описание	Градация	Размеры	№ в каталоге	№ артикула
Диски	K500, K1000	Ø 80 мм	T5095	8451.8686
Диски	K500, K1000	Ø 150 мм	T5096	9967.9911



Новая серия 7241 siacarbon от компании sia Abrasives является прекрасным абразивным материалом, разработанным в соответствии с высокими требованиями рынка

Заметная экономия времени означает экономию денег

- Быстрая шлифовка твердой поверхности выполняется благодаря современным алмазным технологиям.
- Оптимизация шлифовки и рабочего процесса приводит к устранению задержки в работе.
- Замена и установка кругов выполняется легко и быстро.
- Отсутствует необходимость в очистке и финишной обработке рабочей поверхности, что заметно снижает стоимость работ и сокращает

Преимущества

- Высокая производительность на твердых материалах
- Длительный срок службы и хорошая интенсивность съема благодаря современным алмазным технологиям
- Значительная экономия расходного материала
- Повышенная эффективность благодаря заметному сокращению времени
- Поразительная финишная поверхность
- Удаление пыли через всю поверхность материала
- Может использоваться «по мокрому» и «по сухому»
- Не зависит от системы пылеудаления и кол-ва отверстий шлифовальной тарелки
- Минимальный риск шлифовки на углах

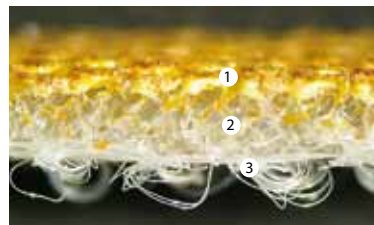


Значительная экономия расходного материала

- Значительно сокращается расход материалов за счет длительного использования кругов без забивания.

Поразительная финишная поверхность

- Форма и структура абразива siacarbon обеспечивает поразительную финишную поверхность и наилучшую глубину рисок.
- Минимальный риск сквозного протирания на углах и приятное ощущение во время шлифовки. Пыль удаляется по всей поверхности круга. Благодаря этому обеспечиваются лучшие рабочие условия и значительно высокая безопасность работ.



1. Сеточный абразив, покрытый зернами
2. Вспененная изоляция для выравнивания давления
3. Система крепления siafast для легкой и быстрой смены абразива

Структура

Зерно: алмаз
 Покрытие: специальная технология
 Связующий слой: синтетическая смола
 Основа: ткань

Свойства

Производительность: очень высокая
 Жизненный цикл: очень длинный
 Жесткость: гибкий
 Качество поверхности: очень хорошее



Круги диаметром 150 мм / без отв.

9980.9463.0240.01 K240
 9980.9463.0320.01 K320
 9980.9463.0500.01 K500



Тарелка шлифовальная универсальная 103 отверстия (5/16" + M8)

0020.5741.01 ø 150 mm жесткая
 0020.5740.01 ø 150 mm мягкая
 0020.5742.01 ø 150 mm супермягкая

Универсальная шлифовальная тарелка 103 отверстия



Преимущества:

- Разработан для кругов с множеством отверстий сетчатых абразивов
- Так же используется для кругов с 6-, 7, 9- и 15 отверстиями
- Форма из 103 отверстий гарантирует уверенное пылеотделение
- Совместим со всеми стандартными круговыми шлифовальными машинами благодаря адаптеру FESTO (см. оригинал)
- Новая устойчивая к нагреванию поверхность Velcro гарантирует улучшенный пылеотвод и долгий срок службы
- Низкий уровень вибрации благодаря прекрасно сбалансированному покрытию

Применение

Грубая шлифовка, прецизионная и микро обработки с помощью круговых шлифовальных машин
Для каждой операции разработан специальная основа разной твердости



Тарелка оснащена 15 основными отверстиями, а так же дополнительными для обеспечения максимально эффективного пылеудаления.

Продукт	Тип	Размер	Артикул
Тарелка с улучшенным пылеотводом	extra soft	Ø 150 mm 103 отверстий*	0020.5742.01
	yellow soft	Ø 150 mm 103 отверстий*	0020.5740.01
	жесткий	Ø 150 mm 103 отверстий*	0020.5741.01
Тарелка промежуточной жесткости	С креплением J HOOK Velcro	Ø 150 mm x 10 mm 103 отверстий	0020.5886.01
	С креплением Microlett	Ø 150 mm x 12 mm 15 отверстий	0020.4546.01

* Следующие артикулы снабжены тарелками с улучшенным пылеотводом

Базовый набор включает в себя адаптер FESTO и разделительными дисками/винты 5.16+M8/инструкция на разных языках

Блоки для ручного шлифования



Преимущества

- Прямое, равномерное распределение силы давления на рабочей поверхности
- Эргономичная рукоятка
- Легкий вес
- Конфигурация отверстий и размеры разработаны с учетом запросов рынка
- Новая система со шлангом, улучшающим воздухоотвод
- Сила вытяжки контролируется специальными клапанами

Применение

- Выравнивание шпатлевки и грунта
- Тонкое шлифование грунта

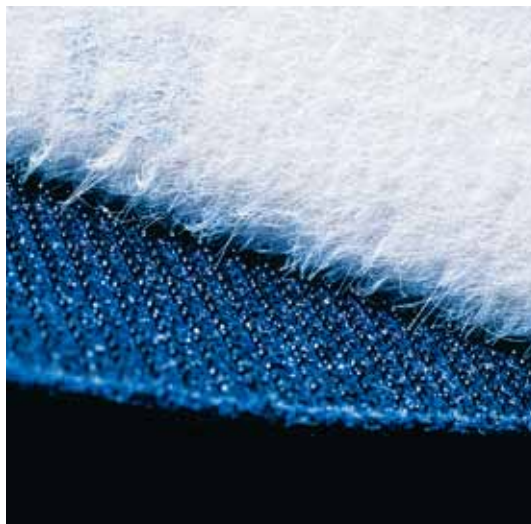
Описание	Перфорация	Размеры	№ в каталоге	№ описания
Удобный ручной блок	18 отверстий	115 x 228 мм	T7046.0000.1	0020.0263.01
Блок	8 отверстий	70 x 125 мм	T7046.0001.1	0020.3926.01
Блок	8 отверстий	70 x 125 мм	T7046.0002.1	0020.3922.01
Блок	18 отверстий	115 x 228 мм	T7046.0003.1	0020.3923.01
Шлифок	14 отверстий	70 x 420 мм	T7046.0004.1	0020.3924.01
Шланг		4500 x 25 мм	T7046.0005.1	0020.3925.01
Соединительный элемент		Ø 29 / Ø 21 / 47 мм	T7046.0006.1	0020.4349.01

Чтобы гарантировать максимально эффективное использование преимуществ блоков для ручного шлифования, каждый из них снабжается регулируемым клапаном для обеспечения оптимального уровня вакуумной вытяжки.



Ваше решение и выбор системы siafast:

- Экономия издержек благодаря тому, что абразив можно использовать несколько раз
- Высокая износостойкость и долгий срок службы, выдерживает воздействие пыли, влаги и колебаний температуры
- Высокая охлаждаемость и низкая закупориваемость благодаря сквозной вентиляции
- Система более безопасна при финишном шлифовании плоскостей и контуров благодаря эффекту сцепления «крючок-петля»



Рекламно-сувенирная и промо-продукция



Характеристика

Костюм с логотипом sia состоит из куртки и полукомбинезона. Полукомбинезон прямого силуэта. Смесовая ткань: 49% х/б, 51% ПЭ
 Защитные свойства: водоотталкивающая пропитка, защита от общих производственных загрязнений и механического истирания.

Использование

Спецдежда предназначена для маляров-подготовщиков, механиков, жестянщиков, полировщиков, мастеров приемщиков, и других специалистов СТО автомобилей

Размер Рост

48-50 170-176

48-50 182-188

52-54 170-176

52-54 182-188



Футболки и бейсболки с логотипом sia

Размеры футболок: М, XL, XXL

Использование

Предназначены для работников торговых залов, промоутеров, специалистов СТО автомобилей



Демонстрационный набор siaspeed

Состав набора:

- Универсальные шлифовальные круги Siaspeed D 150, 15 отверстий P80, P150, P240, P320, P400, P500

- Абразивная губку Flat Pad P1000

- Материал для тонкой доводки siaair Velvet K2000

- Лифлет с полным описанием линейки siaspeed и тех. рекомендациями



Торговые стенды sia.

Предназначены для эффективной презентации бренда в розничной сети.

Верхняя часть стенда выполнена из велкры, что позволяет легко размещать абразивные материалы. Размеры стенда в рабочем состоянии:

Длина: 63 см Ширина: 63 см Высота 174 см