

Безхроматный двухкомпонентный антикоррозионный грунт на основе эпоксидных смол. Используется в качестве первичного грунта в эпоксидных и полиуретановых системах окраски, обеспечивая высокие антикоррозионные свойства лакокрасочного покрытия. Применяется для окрашивания коммерческого транспорта, коммунальной, дорожной, сельскохозяйственной техники, различных металлоконструкций и резервуаров.

Технические показатели

Цвет:	серый, красно-коричневый
Сухой остаток:	70± 2 %
Плотность (DIN 51 757):	1,5
Блеск:	матовый

Свойства покрытия

- высокие антикоррозионные свойства;
- отличная адгезия к различным подложкам;
- атмосферостойкость;
- высокая стойкость к воздействию масла, бензина, дизельного топлива, кислот и щелочей.

Подложки, подготовка поверхности

- сталь;
- оцинкованная сталь;
- алюминий;
- нержавеющая сталь.

Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1.

Абразиво-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1.

Оцинкованная сталь, алюминий, нержавеющая сталь:

Обезжирить средством «Антисиликон» и заматировать материалом типа Scotch Brite, обезжирить.

Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунта температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика. Добавить отвердитель в указанных соотношениях.

Важно! Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Смешивание компонентов:	По объему:	По массе:
2K Epoxy Primer	100	100
Отвердитель для ЭП ЛКМ Hardener №11	25	14
Разбавитель	Epoxy Thinner	
Жизнеспособность композиции при 20°C		8 часов
Межслойная выдержка		5-10 минут

Рекомендуемая толщина покрытия

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
30 мкм	80 мкм	15,6 м ² /литр
60 мкм	130 мкм	7,8 м ² /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения	Давление, атм	Сопла, мм	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5-2,0	1-2	5-10%
Безвоздушное / Airmix	100-120	0,013-0,015	1	0%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

Сушка

при 40-50 мкм	от пыли	на отлип	до монтажной твердости
При 20° С	30 минут	60 минут	3-4 часа
При 60° С	-	-	30 минут

Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течении 10-15 минут.

Время нанесения следующего слоя при 20°С от 60 минут до 30 суток. После 30 суток необходимо матирование поверхности.

Полная полимеризация покрытия не менее 7 суток при 20°С.

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

Последующие покрытия

- эмаль Acryl Base;
- эмаль Acryl Plus Base;
- грунт-эмаль PU Base;
- грунт-эмаль Эпоху Base.

Упаковка

Грунт 2К Эпоху Primer - 30 кг в 25 литровом евроведре
Отвердитель для ЭП ЛКМ Hardener №11 - 4,2 кг в 5 литровой канистре

Гарантийный срок хранения

Грунт 2К Эпоху Primer	24 месяца в закрытой заводской упаковке
Отвердитель для ЭП ЛКМ Hardener №11	18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.