

Двухкомпонентная быстросохнущая антикоррозионная грунт-эмаль на основе акриловых смол. Используется как самостоятельное покрытие для окрашивания подготовленных металлических поверхностей и как финишный слой в различных системах окраски, подвергающихся атмосферным воздействиям, а также механическим нагрузкам. Применяется для окрашивания дорожной, коммунальной, сельскохозяйственной техники, а также для различных металлоконструкций.

### Технические показатели

Цвет:	по каталогу RAL
Сухой остаток:	70± 5%
Плотность (DIN 51 757):	1,4-1,6
Степень блеска (DIN 67 530):	
матовый	10- 20%
полуматовый	40-60%
глянцевый	80-90%

### Свойства покрытия

- высокие антикоррозионные и декоративные свойства;
- быстрое время сушки;
- высокая стойкость к воздействию конденсата, масла, бензина, дизельного топлива;
- отличная адгезия к различным подложкам;
- длительный срок эксплуатации в различных климатических условиях, в т.ч. тропическом, морском и условиях крайнего севера.

### Подложки, подготовка поверхности

- сталь;
- оцинкованная сталь;
- алюминий;
- полиэфирные шпатлевки;
- грунт Wash Primer 1K;
- грунт Wash Primer 2K;
- грунт 2K Epoxy Primer;
- грунт-эмаль PU-T 20;
- грунт-эмаль Epoxy Base HS.

#### Сталь:

Ручная очистка поверхности до степени St 2 по ISO 8501-1.

Абразиво-струйная очистка до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1.

#### Оцинкованная сталь, алюминий:

Обезжирить средством Silicone Remover и заматировать материалом типа Scotch Brite, обезжирить.

#### Грунты и грунт-эмали:

Обезжирить средством Silicone Remover.

### Применение

Окрашиваемые поверхности должны быть чистыми и сухими. Во время нанесения и сушки грунт-эмали температура воздуха, окрашиваемой поверхности и материала должна быть выше +5°C, относительная влажность воздуха не выше 80%, температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

Перед применением материал тщательно перемешать в таре поставщика. Добавить отвердитель в указанных соотношениях.

**Важно!** Несоблюдение пропорций смешивания с отвердителем приводит к снижению адгезии, химстойкости и ухудшению защитных и декоративных свойств покрытия.

Смешивание компонентов:	По объему:	По массе:
PU Base	100	100
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №4	25	18
Разбавитель	Acryl Thinner	
Жизнеспособность композиции при 20°C		4 часа
Межслойная выдержка		5-10 минут

**Рекомендуемая толщина покрытия**

Сухая пленка	Мокрая пленка	Теоретический расход
60 мкм	130 мкм	8,6 м <sup>2</sup> /литр

Практический расход зависит от способа нанесения, сложности конструкции и структуры окрашиваемой поверхности.

Способ нанесения	Давление, атм	Сопла, мм	Количество слоев	Разбавитель
Пневматическое распыление	2,0-4,0	1,5-2,0	1-2	15-20%
Безвоздушное / Airmix	100-120	0,013-0,015	1	0-5%

Степень разбавления материала зависит от типа краскопульта, рабочих параметров, температуры окружающей среды, требуемой толщины покрытия.

**Сушка**

при 40-50 мкм	от пыли	на отлип	до монтажной твердости
При 20° С	30 минут	60 минут	3-4 часа
При 60° С	-	-	30 минут

Перед температурной сушкой необходима выдержка при естественной температуре в течении 10-15 минут.

Время нанесения следующего слоя при 20°С от 30 минут до 3 суток. После 3 суток необходимо матирование поверхности.

Полная полимеризация покрытия не менее 7 суток при 20°С.

Время сушки зависит от толщины пленки, температуры окружающей среды и относительной влажности воздуха.

**Упаковка**

Грунт-эмаль PU Base 20/50/80 - 28-32 кг (в зависимости от цвета) в 25 литровом евроведре  
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №4 - 5 л в 5 литровой канистре

**Гарантийный срок хранения**

Грунт-эмаль PU Base 20/50/80 24 месяца в закрытой заводской упаковке  
Отвердитель для ПУ ЛКМ Hardener №4 18 месяцев в закрытой заводской упаковке

Информация, указанная в каталоге, получена на основании лабораторных исследований и опыта применения. Данные актуальны на момент выпуска каталога и не являются исчерпывающими.